



Autodesk Moldflow Zertifizierungsprogramm

MF SOFTWARE unterstützt Sie auf Ihrem Weg zum Moldflow Experten

Führen Sie den Nachweis über Ihre Moldflow Fachkompetenz und sichern Sie so einen Wettbewerbsvorteil für Ihr Unternehmen.

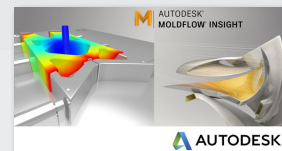
Mit Moldflow Zertifizierungen bestätigen Sie Ihr Wissen und Können auf verschiedenen Stufen. Sie dienen als Nachweis gegenüber Ihren Kunden, dass Sie auf einem festgelegten Qualitätsniveau arbeiten.

MF SOFTWARE steht Ihnen bei der Vorbereitung auf die unterschiedlichen Prüfungsstufen zur Seite. Nach einer Wissensprüfung erhalten Sie professionelles Coaching von erfahrenen Moldflow Anwendern, die Sie auf die Zertifizierungsprüfungen vorbereiten und Ihnen auch während der Prüfung bei Verständnisfragen zur Seite stehen.

Die drei Stufen der Zertifizierung

Associate	Spritzguss und Werkzeugbau - Grundlagen
Professional	Fortgeschrittene Praktiken der Berechnung und Interpretation
Expert	Lösungsorientierte Simulationsstrategie und Präsentation

Alle drei Stufen bauen aufeinander auf und setzen einen hohen Kenntnisstand aus den Bereichen Spritzguss sowie Bauteil- und Werkzeugkonstruktion voraus und beschränken sich nicht alleine auf die Bedienung der Autodesk Moldflow Software.



Vorsprung durch Qualifikation!

**M AUTODESK®
MOLDFLOW®
INSIGHT**

CERTIFIED ASSOCIATE

**M AUTODESK®
MOLDFLOW®
INSIGHT**

CERTIFIED PROFESSIONAL

**M AUTODESK®
MOLDFLOW®
INSIGHT**

CERTIFIED EXPERT

**GM Worldwide
Engineering
Standard**

**M AUTODESK®
MOLDFLOW®
INSIGHT**
CERTIFIED EXPERT

Expert



Ihr Ansprechpartner:

Bernd Martens
Training & Support

Tel.: +49 (0) 6151 - 8504 121

E-Mail: martens@moldflow.eu



Specialization
Advanced Materials Analysis

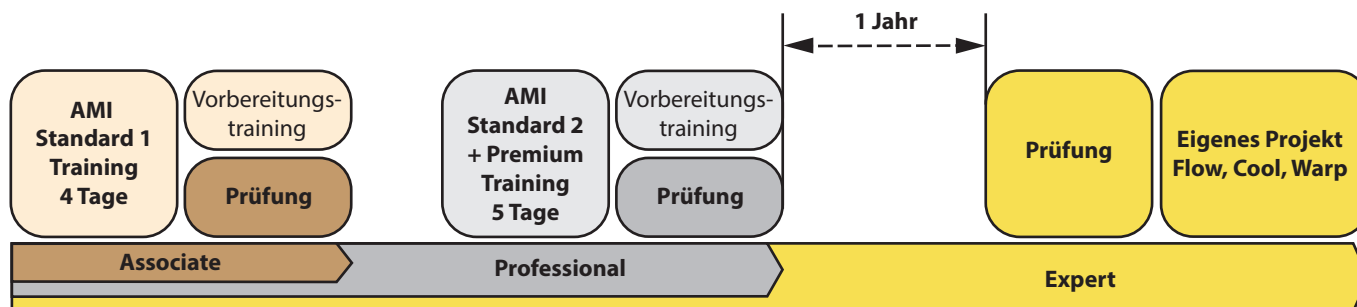
Value Added Services
Authorized Training Center
Authorized Certification Center

Zahlen und Fakten

- erstes zertifiziertes Autodesk® Training und Certification Center für Moldflow®
- über 25 Jahre Ausbildung von über 3.000 Personen an Moldflow® Softwareprodukten
- zwei mobile Rechnerlabors mit je 8 Arbeitsplätzen



Autodesk® Moldflow® Insight - Zertifizierung



Zertifizierungsbedingungen

Associate	Spritzguss und Werkzeugbau - Grundlagen
Grundlage für die Prüfungsfragen sind die Schulungsunterlagen „Autodesk Moldflow Insight Fundamentals“	
Voraussetzung:	Teilnahme an der Autodesk Moldflow Insight Standard 1 Schulung innerhalb der letzten 2 Jahre
Vorbereitungstraining:	½ Tag
Dauer der Prüfung:	½ Tag

Professional	Fortgeschrittene Praktiken der Berechnung und Interpretation
Grundlage für die Prüfungsfragen sind die Schulungsunterlagen „Autodesk Moldflow Insight Fundamentals“, „Autodesk Moldflow Insight Advanced Flow“ und „Autodesk Moldflow Advanced Cool and Warp“	
Voraussetzung:	Associate Zertifizierung sowie die Teilnahme an der Autodesk Moldflow Insight Standard 2 und Premium Schulung
Vorbereitungstraining:	1 Tag
Dauer der Prüfung:	2 Tage (16 Stunden)

Expert	Lösungsorientierte Simulationsstrategie und Präsentation
Die Expert Zertifizierungsprüfung umfasst einen theoretischen und einen praktischen Teil sowie die Präsentation eines kundenspezifischen Projektes.	
Voraussetzung:	Professional Zertifizierung seit mindestens 12 Monaten
Vorbereitungstraining:	individuell, auf Wunsch
Dauer der Prüfung:	3 Tage (theoretischer und praktischer Teil) + ½ Tag Präsentation eines eigenen Projektes

Für das Bestehen der einzelnen Zertifizierungsstufen sind jeweils mindestens 80% der Punkte in allen Teilbereichen notwendig.



MF SOFTWARE
Sales & Service Group
competence in practice



Associate Certification Exam

Associate		Spritzguss und Werkzeugbau - Grundlagen
Grundlage für die Prüfungsfragen sind die Schulungsunterlagen „Autodesk Moldflow Insight Fundamentals“.		
Voraussetzung:	Teilnahme an der Autodesk Moldflow Insight Standard 1 Schulung innerhalb der letzten 2 Jahre bzw. das Durcharbeiten der genannten Schulungsunterlagen	
Dauer der Vorbereitung:	½ Tag	
Dauer der Prüfung:	½ Tag	



Die Associate Zertifizierungsprüfung umfasst 60 Multiple-Choice-Fragen zu den folgenden Themen:

- Workflow bei einer Simulation
- Anbindungssysteme
- Richtlinien für die Positionierung der Anbindung
- Bauteilkonstruktion
- Werkzeugkonstruktion
- Spritzgießprozess
- Materialdaten
- Modellbearbeitung
- Moldflow Konstruktionsprinzipien
- Prozessfenster
- Ergebnisdarstellung und -interpretation

Für ein erfolgreiches Bestehen sind das gründliche Bearbeiten der Trainingsunterlagen zu den oben genannten Themen sowie das Einüben des Erlernten erforderlich.

Das Examen gilt bei 80 % der Punkte als bestanden.



Prüfungserfolg mit System

Sie erhalten direkt vor der Prüfung ein letztes Vorbereitungstraining. Die wichtigsten Themen werden noch einmal angesprochen und Sie haben die Möglichkeit offene Fragen zu klären.



Professional Certification Exam

Professional	Fortgeschrittene Praktiken der Berechnung und Interpretation
Grundlage für die Prüfungsfragen sind die Schulungsunterlagen „Autodesk Moldflow Insight Advanced Flow“ und „Autodesk Moldflow Advanced Cool and Warp“	
Voraussetzung:	Associate Zertifizierung sowie die Teilnahme an der Autodesk Moldflow Insight Standard 2 und Premium Schulung bzw. das Durcharbeiten der genannten Schulungsunterlagen
Dauer der Vorbereitung:	1 Tag
Dauer der Prüfung:	2 Tage

Die Professional Zertifizierungsprüfung umfasst einen theoretischen und einen praktischen Teil mit insgesamt ca. 300 Multiple-Choice-Fragen.



Die Fragen des **theoretischen Teils** der Professional Zertifizierungsprüfung sind Multiple-Choice Fragen und basieren hauptsächlich auf den Abschnitten „Theory and Concepts“ aus den Autodesk Moldflow Schulungsunterlagen. Die Themen beziehen sich auf Füllung, Nachdruck, Kühlung und Verzug:

- Verwendung von Anchor Planes
- Kühlanalysen: Übersicht, Modellierung, Theorie, Strategien, Optimierung
- Einfluss des Designs auf den Verzug
- Bestimmung von Höhe und Ursache des Verzugs
- Mehrfachanbindung, Familienwerkzeug
- Kernversatzanalyse
- Faserorientierung
- DOE
- Datenbankverwaltung
- Überspritzen von Einsätzen
- Overmolding
- Nachdruckoptimierung
- Ergebnisinterpretation



Der **praktische Teil** der Prüfung umfasst neben weiteren Multiple-Choice-Fragen auch die Softwareanwendung. Behandelt werden Themen wie das Aufsetzen einer Analyse, das Verwenden von Anchor Planes, Bewertung von Ergebnissen, bauteilspezifische Fragestellungen und Ergebnisinterpretationen.

Für ein erfolgreiches Bestehen sind das gründliche Bearbeiten der Trainingsunterlagen zu den oben genannten Themen sowie das Einüben des Erlernten an mehreren Projekten erforderlich.

Zum Bestehen sind 80 % der Punkte jedes einzelnen Themenbereichs (Fließen, Kühlung und Verzug) notwendig.



Prüfungserfolg mit System

Ihr Moldflow Tätigkeitsprofil wird mittels eines Pre-Tests sowie in einem persönlichen Gespräch überprüft. Ein Vorbereitungstraining, direkt vor der Prüfung, bereitet Sie bestmöglich auf die Prüfung vor.



Expert Certification Exam

Expert	Lösungsorientierte Simulationsstrategie und Präsentation
Voraussetzung:	Professional Zertifizierung seit mindestens 1 Jahr
Dauer der Prüfung:	3 Tage (praktischer und theoretischer Teil) + Bericht + ½ Tag Präsentation

Die Expert Zertifizierungsprüfung umfasst neben einem theoretischen und einem praktischen Teil, einen Bericht über ein eigenes Projekt sowie eine Live Präsentation der Berichtsinhalte.



Theorieteil (ca. 225 Fragen)

Die Fragen des theoretischen Teils beziehen sich auf die Qualitätsanforderungen für die verfügbaren Modelltypen, die lösungsbezogene Analyse- und Ergebnisauswahl sowie auf die Ergebnisinterpretation am Beispiel vorgegebener Bauteile und deren Anforderungsprofile.

Die meisten der Fragen sind Multiple-Choice-Fragen. Gefragt wird die BESTE mögliche Antwort.



Praxisteil (ca. 170 Fragen)

Erst nach dem Fertigstellen des theoretischen Teils kann mit dem praktischen Teil begonnen werden, bei dem es um die Lösung von Verzugsproblemen eines vorgegebenen Bauteils geht.

Es besteht die Wahl zwischen einem Midplane, zwei DualDomain und einem 3D vernetzten Bauteil. Die Prüfung fokussiert sich auf die Lösung von Verzugsproblemen unter vorgegebenen Randbedingungen. Diese Probleme können eventuell in der vorgegebenen Zeit nicht gelöst werden, aber es muss ein deutlicher Fortschritt bezüglich der Bestimmung der Verzugsursache (z.B. Orientierungseffekte, Kühlungsunterschiede, etc.) erkennbar sein. Besonders bewertet werden die verwendeten Lösungswege.



Bericht (Kundenprojekt)

Der Bericht basiert auf einer Arbeit, die in zurückliegenden Jahren beim Kunden durchgeführt wurde und für die reale Bauteile für den Abgleich zwischen Realität und Simulation vorhanden sind. Als Minimum soll der Bericht Füllung, Kühlung und Verzug beinhalten und folgendermaßen gegliedert sein:

- | | |
|-------------------|---|
| Einführung | • Projektbeschreibung |
| Workflow | • Modellvorbereitung und Vernetzung |
| | • Auflistung von Problemen und Fragestellungen |
| | • Diskussion der Ergebnisse zur Untersuchung der Probleme |
| | • Diskussion und Bewertung der Verzugsursachen |
| | • Ableiten von Optimierungsstrategien |
| Summary | • Vergleich Simulation vs. Bauteil |
| | • Was hat das Projekt gelehrt |



Live Präsentation des Kundenprojekts - in Wort und Bild

Die Präsentation des Kundenprojekts erfolgt live per WebEx vor einem Vertreter des Autodesk Zertifizierungsteams. Neben der Fachkompetenz wird auch die Kommunikationsfähigkeit bewertet. Wichtige Punkte hierbei sind die verständliche Darstellung und eine qualifizierte Erläuterung der Ergebnisse.



Prüfungserfolg mit System

Bevor Sie die Prüfung antreten, bewerten wir Ihr Moldflow Tätigkeitsprofil mittels eines Pre-Tests sowie in einem persönlichen Gespräch. Ein im Anschluss individuell auf Sie zugeschnittenes Vorbereitungstraining bereitet Sie bestmöglich auf die Expert Prüfung vor.