

08.00 – 09.00	MEET & GREET
09.00 – 09.30	Begrüßung durch MF Software und Autodesk
09.30 – 10.00	Mediendichte Umhüllung von Leiterplatten mit Epoxidformmassen CHRISTOPH SCHUSTER / RF PLAST GMBH (D)
10.00 – 10.30	twino – Nahtlose Zusammenarbeit und Wissenstransfer zwischen Spritzgießtechnikern & Produktionsteams in der Werkstatt AKASH CASTELINO / INPRO (D)
10.30 – 11.00	Neue Designs im Automobilbau: Herausforderungen für die Prozesssimulation und Validierung am Beispiel Star Panel von Mercedes Benz SVEN THEISSEN / PLASTICS ENGINEERING GROUP GMBH (D)
11.00 – 11.30	KAFFEPAUSE / AUSSTELLUNG
11.30 – 12.00	Präzise Drucksimulation durch CFD-basiertes Viskositäts-Fitting CHRISTOPH BONTENACKELS / COVESTRO DEUTSCHLAND AG (D)
12.00 – 12.30	ENGEL sim link® – „Closing the loop“ zwischen Simulation & Produktion oder „Was man damit noch alles anstellen kann ...“ ALFRED ANGERER / ENGEL AUSTRIA GMBH (A)
12.30 – 12.50	Integrative Prozess- und Struktursimulation für nachhaltiges Bio-PA56 DR. JULIAN HEINISCH / LG CHEM EUROPE GMBH (D)
12.50 – 14.10	MITTAGSPAUSE / AUSSTELLUNG
14.10 – 14.40	Verzug von Schweißbaugruppen: Ein integrierter Ansatz SIMON STAAL / SABIC LIMBURG B.V. (NL)
14.40 – 15.00	Das Beaumont Lab zur Materialcharakterisierung: Update JAKE TROTT / BEAUMONT INC. (USA)
15.00 – 15.30	Moldflow® 2023 Review, and a look ahead HANNO VAN RAALTE / AUTODESK® INC. (USA)
15.30 – 16.00	KAFFEPAUSE / AUSSTELLUNG
16.00 – 16.30	TAPE (Teilautomatisierte Präsentationserstellung) der Audi Report als mögliche Standardvorlage für die Branche STEPHAN SCHMIDSEDER / AUDI AG (D)
16.30 – 17.00	Nexus Materialien für Smart Manufacturing BALAMURUGAN S. GANESAN / HEXAGON (D)

06.45 – 07.15	Moldflow® Hot Runners
08.00 – 08.55	MEET & GREET
08.55 – 09.00	Begrüßung
09.00 – 09.30	LCA meets Moldflow® (LCA = Life Cycle Assessment) ARMIN KECH / ROBERT BOSCH GMBH, DR. SEBASTIAN MÖNNICH / PEG GMBH, TOBIAS PRENZEL / UNI STUTTGART / IABP (D)
09.30 – 10.00	Automatisierte, simulationsbasierte Optimierung der Angussposition FELIPE PORCHER / TECHNISCHE UNIVERSITÄT BERLIN (D)
10.00 – 10.30	Bestimmung der Schließkraft als Grenzwert für die Gratbildung beim Mikro-Spritzguss mittels Prozesssimulation & Vergleich mit Experimenten DR. GIANLUCA TROTTA / CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE (I)
10.30 – 11.00	KAFFEPAUSE / AUSSTELLUNG
11.00 – 11.30	Simulieren von teilkristallinen Kunststoffen mit kühlratenabhängigen PVT-Diagrammen THOMAS WILLERER / WEBASTO SE (D)
11.30 – 12.00	Core Shift Analyse von mit verstärktem Kunststoff umspritzten Metalleinsätzen PRASHANTH SANTHARAM, GUY VAN MEULEBEKE, BENOIT DEVAUX / SOLVAY (B)
12.00 – 12.30	Optimierung des Blush-Defekts beim Kunststoff-Spritzgießen durch Integration von maschinellem Lernen & Prozesssimulation ALIREZA ARDESTANI / TECHNICAL UNIVERSITY OF DENMARK (DK)
12.30 – 13.45	MITTAGSPAUSE / AUSSTELLUNG
13.45 – 14.15	Hybride Leichtbau-Polymer-Verbundwerkstoffe T-RTM – Neue Technologie für kontinuierlich verstärkte, recycelbare Thermoplastbauteile DR. JÓZSEF GÁBOR KOVÁCS / BUDAPEST UNIVERSITY OF TECHNOLOGY AND ECONOMICS (H)
14.15 – 14.45	Die Ergebnisauswertung optimieren mit API und MS Excel JAY SHOEMAKER / IMFLUX INC. (USA)
14.45 – 15.45	Autodesk Moldflow®: Neues aus Forschung und Entwicklung DR. FRANCO COSTA / AUTODESK® INC. (AUS)
15.45 – 16.00	Verabschiedung SVEN THEISSEN / MF SOFTWARE GMBH (D)
16.00	SNACKS